

**MINECORE**



**输送带冷硫化快速修补胶**

**美柯(天津)工程技术有限公司**  
MINECORE (TIANJIN) ENGINEERING TECHNOLOGY CO.,LTD

# 1 M-BR 系列皮带快速修补胶

## ① M-BR 输送带快速修补胶

### 产品说明

M-BR系列快速修补胶是一种双组份高分子聚合物，环境温度固化，专为快速修补传输皮带和橡胶类产品而设计的配方。具有卓越的抗撕裂、抗冲击，防腐耐磨和耐高温、阻燃等的性能。

### 优势特点

- ★ 快速修补
- ★ 双组份包装简便混合，易于应用。
- ★ 涂抹性能灵活，可以在现场于任何角度涂抹。
- ★ 卓越的抗撕裂和抗冲击性能
- ★ 良好的防腐防磨性能
- ★ 化学防护性能广泛
- ★ 阻燃性能卓越
- ★ 低刺激性能
- ★ 无需特殊工具
- ★ 无环境污染

### 性能和应用范围

M-BR系列修补胶被广泛的应用于户内户外，井上或井下任何橡胶和PVC传输皮带以及其它橡胶修补领域。比如：橡胶分层皮带，纤维带，钢丝芯输送带以及所有橡胶类产品的修补。它还可以有效应用于船用挡泥板，漂浮的橡胶管子等各种橡胶类的有效迅速修补。

由于它具有灵活涂抹的性能，所以被广泛的应用于现场任意角度的各种穿透的破洞，L型，横向，纵向等撕裂口。

### 技术参数

性能	参数	备注
颜色	胶-黑色；固化剂-棕色	
涂抹方法	用毛刷、扁铲或刮板	工具简单，成本低廉
密度/25°C	1.04 - 1.05 g/cm <sup>3</sup>	
覆盖面	0.6m /kg/1mm 厚度	有效覆盖
固化时间 (环境25°C)	30分钟(2mm厚)	有效节约时间
硬度 (24小时后, 环境25°C)	Shore A 60-62; Shore A 80 (80°C)	有强度, 还有韧性
拉伸强度	(DIN 53504) 3 - 4 Mpa	允许张力
延伸率	(DIN 53504) 260 - 270%	柔韧性强, 经过滚筒没有噪音
抗撕裂强度	3 - 4 MPA	有很强的抗撕裂性能
抗磨损度	(DIN 53516 mm ) <sup>3</sup> 350 - 450	不易磨损
耐高温性能	80 - 90°C	耐高温性能卓越
包装规格	100g/150g/300g/500g	

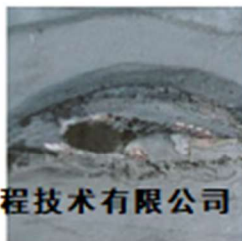


## 成功维修种类



美柯（天津）工程技术有限公司

① 皮带裙边或纵向撕裂



美柯（天津）工程技术有限公司

② 穿透的破损洞



美柯（天津）工程技术有限公司

③ 表面磨损



美柯（天津）工程技术有限公司

④ 穿透的钢丝绳



美柯（天津）工程技术有限公司

⑤ 皮带边部缺损修复



美柯（天津）工程技术有限公司

⑥ 边部脱落填充修复



美柯（天津）工程技术有限公司

⑦ 皮带底部纵向深划痕修补



美柯（天津）工程技术有限公司

⑧ 边部纵向穿透撕裂修补

## 注释:

假如撕裂口超过10MM，我们建议使用皮带卡子加固，然后使用M-BR胶覆盖

## 使用说明

- ★ 使用裁刀将撕裂或破损处边缘裁成“V”型以增加接合面
- ★ 将破损的皮带表面打磨粗糙，并清洁皮带 破损表面，清除脏物及油质等。
- ★ 沿着修补胶裁剪线将铝箔包装袋剪开，取出内包装物，将中间黑色胶条取下。
- ★ 将修补剂两种成分混合在一起，揉搓大约 3-4 分钟，2 分钟后感觉修补剂微微发热，冬季大约 4-5 分钟后。
- ★ 剪开包装袋的一角，将胶挤到需要修补的地方，用刮板或其它扁铲将胶刮平。等待大约 50-60 分钟以后，输送带就可以正常运转了。



## ② M-FR1510 皮带扣快速修补胶

### 产品说明

M-BFR皮带扣快速修补胶是专为皮带扣生产厂家粘接传输皮带而设计的。它是结合环氧树脂和聚氨酯聚合物，其结合了环氧树脂和聚氨酯的优点。这种多功能成分的混合胶可以很好的与各种金属/钢板基底完美接合，同时具有聚氨酯本身的柔韧性，弹性，抗撕裂强度和回弹性能，简便易用。

### 产品优势和特点

- ★ 双组份包装，更简便，安全，易于混合
- ★ 双组份包装之间的隔离条有效保护胶的渗漏和空气进入
- ★ 层面之间粘接效果显著
- ★ 有效减少由于粉尘进入撕裂面而对整条皮带造成更大的伤害
- ★ 有效保护皮带扣和卡子由于清扫器刮刀造成的磨损，同时也保护了清扫器
- ★ 有效保护了皮带扣和卡子由于进水引起的腐蚀，生锈和磨损
- ★ 有效保护了皮带扣和卡子本身金属和金属之间的磨损

### 性能和应用范围

M-FR1510系列修补胶被广泛应用于各种耐高温橡胶修复以及金属基底，带扣，钢板表面的防护。尤其适用于高温输送带的修复，耐温最高可达260℃。

### 技术参数

性能	参数	备注
颜色	胶-黑色；固化剂-琥珀色	
固化时间（环境25℃时）	35分钟	停机时间短
覆盖面	0.9kg/m <sup>2</sup>	有效覆盖节约成本
硬度（固化24hrs后，环境25℃）	可达到Shore A 75-80;	有强度，还有韧性甚至在低温下
延伸率	550%延伸断裂点（DIN53504）	柔韧性强，经过滚筒没噪音
抗撕裂强度	38-40N/mm <sup>2</sup> (DIN 53515)	有很强的抗撕裂性能
耐高温性能	最高可达260℃	可耐高温
包装规格	250g/袋；30袋/箱。可根据客户需求定制规格	

### 5步完美维护撕裂的方法

- ★ 当用胶覆盖皮带扣，皮带卡子时，建议先将破损两边皮带用刀削出25毫米的斜边，使皮带扣正好卧在皮带里面以便修补胶能充分将皮带扣覆盖。同时将皮带扣用拉毛器打毛，确保撕裂部位没有锈迹，油污等，用清洗剂将表明清洗干净。
- ★ 沿着修补胶裁剪线将铝箔包装袋剪开。取出内包装物，将中间黑色胶条取下。
- ★ 将修补剂两种成分混合在一起，揉搓大约2-3分钟，2分钟后感觉修补剂微微发热（冬季大约4-5分钟）。用胶条将胶擀到包装袋一角，用刀切开包装的一角，把胶均匀的剂在皮带扣上。
- ★ 用刮板将M-BFR胶均匀的涂抹在修补面上，注意要完全让胶渗进皮带扣的每个缝隙里面，并且将皮带扣和皮带扣之间的空隙用胶填满。先从一边开始均匀的涂抹，以防产生气泡。
- ★ 将修补胶完全涂抹在破损面，皮带撕裂部位，注意要充分和周围的橡胶面完全结合，并用胶将皮带扣覆盖好后，等待固化。1小时（25℃时，温度越低，固化时间越长）以后，皮带就可以正常运转了。



### 注释：

结合M-FR703使用效果将更佳。（将M-FR703刷到金属扣或卡子表面等4-5分钟后用M-BFR快速修补胶覆盖）



## 现场维修案例 ①

客户类型：港口矿石码头

维修项目：皮带底部深层划痕

产品材料：双组份高分子聚氨酯

产品提供方：美柯（天津）工程技术有限公司

产品原产国：南非

技术提供方：美柯（天津）工程技术有限公司

维修时间：2012年11月

### 皮带破损状况说明及维修优势

此皮带为矿石码头钢丝芯输送带，宽1800mm，厚35mm，皮带底部横向深划痕长约50mm，深约3mm，矿石粉尘已渗透至划痕底部，矿石粉不易清理，用一袋M-BR100冷硫化修补即可，60分钟后可运行皮带。快速简单，固化后防水耐磨，降低劳动强度，节约成本。

### 维修方法和步骤

1. 用裁刀沿着皮带划痕破损部位切“V”型槽，以加大皮带的结合面，皮带结合面越宽越好。如图所示



2. 用拉毛器将裁好的结合面拉毛，并用毛刷或吹风机将粉尘清扫干净，尤其要将油污清理干净。



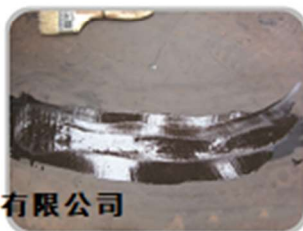
3. 将修补胶沿包装虚线切取出并将隔离条去掉，将两种成份充分混合，手感温度发热即可。用黄色隔离条将混合好的修补胶推到包装袋的另一边，便于将胶挤出并且不浪费，用裁刀切开包装袋的一角，将挤在处理好的修补表面。



4. 用刮刀或扁铲将修补胶充分的涂抹在修补表面，注意第一遍涂抹时尤其要将胶与结合面涂抹均匀，之后每涂抹一层时用扁铲将胶压实，避免气泡产生。



5. 用刮板把修补胶反复涂抹与皮带平即可。



美柯（天津）工程技术有限公司

## 现场维修案例 ②

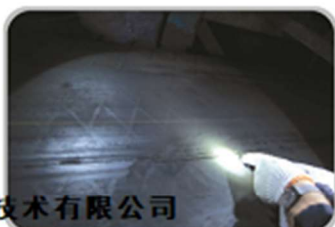
客户类型：煤矿  
 维修项目：煤矿井下钢丝绳带纵向撕裂5米  
 产品材料：双组份高分子聚氨酯  
 产品提供方：美柯（天津）工程技术有限公司  
 产品原产国：南非  
 技术提供方：美柯（天津）工程技术有限公司  
 维修时间：2012年10月

### 皮带破损状况说明及维修优势

此皮带为煤矿钢丝输送带，宽1200mm，厚35mm，中间纵向穿透撕裂5米，钢丝芯断裂。如下图所示。由于皮带检修时间有限，前期处理皮带撕裂部位用时30分钟，涂抹修补胶30分钟，固化60分钟，前后总共用时120分钟。皮带维修所需的所有材料仅1公斤修补胶，无需其他任何附加维修材料。与传统冷粘工艺方法相比，此冷硫化工艺既快速，又省时，又节约成本，同时还降低了现场工人的劳动强度。固化后与原皮带或为一体，既防水，过清扫器和滚筒也不受影响。

### 维修方法和步骤

1. 用裁刀沿皮带破损部位切出“V”型结合面，结合面越宽越好如图所示：



美柯（天津）工程技术有限公司



美柯（天津）工程技术有限公司

2. 用拉毛器或角磨机将裁好的破损表面拉毛，彻底清除粉尘和油污。



美柯（天津）工程技术有限公司

3. 将混合好的修补胶涂抹在处理好的皮带表面，用刮板压实反复抹平即可如图所示：



### 现场成功修补案例 3

客户类型：电厂

维修项目：输送带边部纵向撕裂1.2m

产品材料：双组份高分子聚氨酯

产品提供方：美柯（天津）信息技术有限公司

产品原产国：南非

技术提供方：美柯（天津）信息技术有限公司

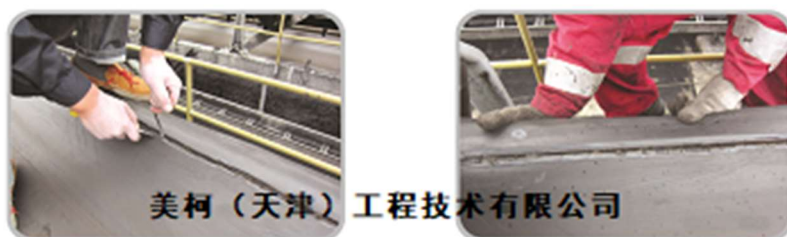
维修时间：2012年10月

#### 皮带破损说明

此皮带为电厂输煤皮带，皮带边部钢丝芯带完全穿透撕裂120mm，如果用补片冷粘方法修补既费时又费力，遇水或过清扫器还会与皮带剥离。用一袋M-BR100冷硫化修补胶修补即可，简单又省时省力，固化后与原皮带成为一体，既防水，过清扫器和滚筒也不受影响。

#### 维修方法和步骤

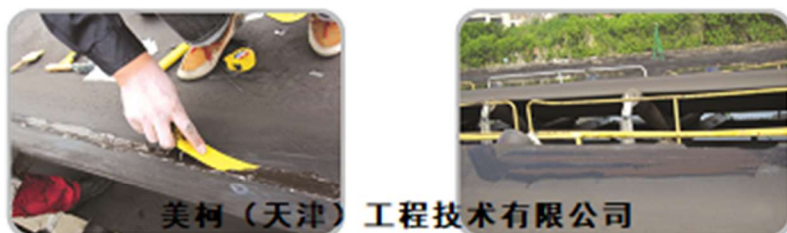
1. 清理皮带表面，并用刀将皮带断面进行“V”型槽的切割，结合面处理的越大，修被效果越好（如图）



2. 用拉毛器将破损的皮带表面打磨粗糙，并充分清洁破损表面，清除灰尘及油污油脂等脏污：（如图）



3. 将我公司所提供的快速修补胶按标准工艺在已处理好的皮带部位进行填充，并用刮板或扁铲刮平，通过快速修补胶的冷硫化反应工艺，与皮带完善结合成一体，达到皮带正常工作要求。





**美柯(天津)工程技术有限公司**  
MINECORE (TIANJIN) ENGINEERING TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: + 86 22 8327 7362  
[www.mine-core.com](http://www.mine-core.com)

Address: 13-11L03Chuangzhan building, Southeast of the Cross  
Jiefang Nanlu and Pukou Dao, Hexi District, Tianjin, China  
中国天津河西区解放南路与浦口道交口东南侧13层11L03. 300202